



# 自由浮球式 气体疏水阀

## 型号 JAH7RG

密封可靠的高压自由浮球式气体疏水阀

### 特点

大排量铸钢自由浮球式疏水阀，可自动排放空气和气体系统中的冷凝水和油。

1. 当冷凝水负荷变化时，自动调节型的自由浮球式疏水阀可提供连续，平稳和低速的冷凝水排放。
2. 高精磨加工的浮球及三点支座式密封设计，即使在无负荷的工况（橡胶阀嘴）中也能确保完美的密封。
3. 只有一个运动部件——浮球，避免了阀的集中磨损，不需维修，延长了使用寿命。
4. 内置大流通面积过滤网，确保无故障工作。

\* 也可提供不锈钢阀体。



### 规格

型号	JAH7RG-R (橡胶阀嘴)			JAH7RG-M (金属阀嘴)		
	连接方式	承插焊	法兰	承插焊	法兰	
口径 (mm)		20, 25, 40, 50		20, 25, 40, 50		
阀嘴		10, 22, 40		G5, G10, G22, G40, G46		
最大工作压力 (MPaG)	PMO*	1.0, 2.2, 4.0		0.5, 1.0, 2.2, 4.0, 4.6		
最大压差 (MPa)	$\Delta PMX^*$	1.0, 2.2, 4.0		0.5, 1.0, 2.2, 4.0, 4.6		
最小工作压力 (MPaG)		0.01		0.01		
最大工作温度 (°C)	TMO	150		425		
确保密封所需最小冷凝水量 (kg/h)		0		5		

受压外壳的设计条件(非工作条件): 最大允许压力 (MPaG) PMA: 4.6 最大允许温度 (°C) TMA: 425

11MPa-10.197kg/cm<sup>2</sup>

\* 下表适用于比重不等于1的液体。

型号	阀嘴	比重										
		1.00	0.99-0.95	0.94-0.90	0.89-0.85	0.84-0.80	0.79-0.75	0.74-0.70	0.69-0.65	0.64-0.60	0.59-0.55	0.54-0.50
		最大工作压力 PMO (MPaG) & 最大压差 $\Delta PMX$ (MPa)										
JAH7RG-R	10	1.00	1.00	1.00	1.00	0.99	0.87	0.75	0.63	0.51	0.38	0.26
	22	2.20	2.20	2.20	2.20	2.15	1.88	1.62	1.36	1.09	0.83	0.57
	40	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	3.54	3.05	2.55	2.06	1.56	1.07
JAH7RG-M	G5	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.44	0.38	0.32	0.26	0.20	0.13
	G10	1.00	1.00	1.00	1.00	0.99	0.87	0.75	0.63	0.51	0.38	0.26
	G22	2.20	2.20	2.20	2.20	2.15	1.88	1.62	1.36	1.09	0.83	0.57
	G40	4.00	4.00	4.00	4.00	4.00	3.54	3.05	2.55	2.06	1.56	1.07
	C46	4.60	4.60	4.60	4.60	4.51	3.77	3.02	2.28	1.53	0.79	0.04

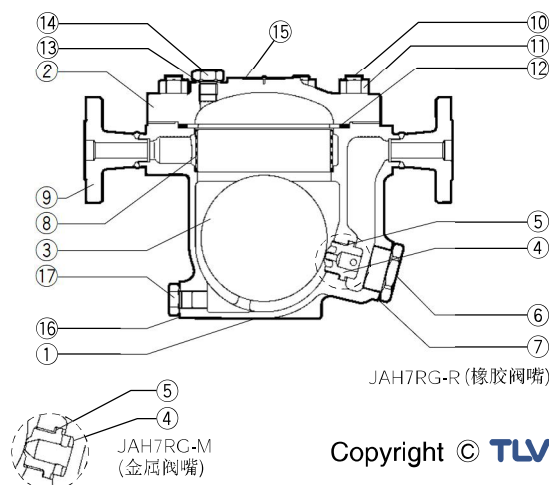
### 注意

为避免非正常操作，事故或人身伤害，请不要超越规格范围使用本产品。如果使用国家或地区的技术标准或法规对上述规格有特殊规定时，该产品应遵照当地规定使用。

如用于有毒，易燃易爆或其它危险介质系统时，请咨询TLV公司。

序号	名称	材质	JIS	ASTM/AISI*
①	阀体	铸钢	—	A216Gr.WCB
②	阀盖	碳钢	S25C	AISI1025
③	浮球	不锈钢	SUS316L	AISI316L
④	阀嘴 (JAH7RG-R)	不锈钢/ 橡胶	SUS316L/FPM	AISI316L/D2000HK
⑤	阀嘴 (JAH7RG-M)	—	—	—
⑥	阀嘴垫圈	软铁	SUYP	AISI1010
⑦	阀塞	铸不锈钢	—	A351Gr.CF8
⑧	阀塞垫圈	软铁	SUYP	AISI1010
⑨	过滤网	不锈钢	SUS430	AISI430
⑩	承插部**/法兰	碳钢	—	A105
⑪	阀盖螺栓	合金钢	SNB16	A193Gr.B16
⑫	阀盖螺母	碳钢	S45C	AISI1045
⑬	阀盖垫圈	石墨/ 不锈钢	- /SUS304	- /AISI304
⑭	管塞垫圈	软铁	SUYP	AISI1010
⑮	平衡管塞	碳钢	S25C	AISI1025
⑯	铭牌	不锈钢	SUS304	AISI304
⑰	排污阀垫圈	软铁	SUYP	AISI1010
⑱	排污阀	碳钢	S25C	AISI1025

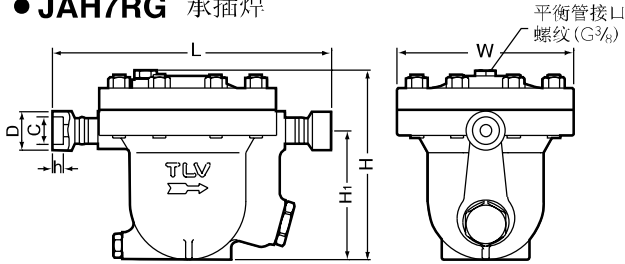
\* 等同标准 \*\* 见背面



Copyright © TLV

外形尺寸

● JAH7RG 承插焊

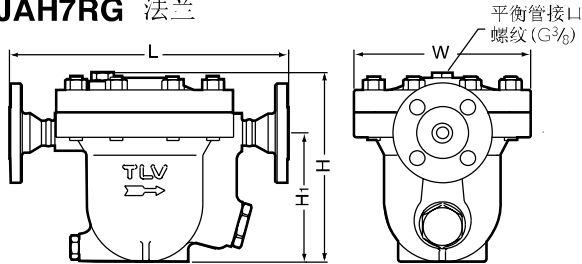


JAH7RG 承插焊

(mm)

口径	L	H	H <sub>1</sub>	φW	φD	φC	h	重量 (kg)
20	322	236	160	222	41.5	27.7	14	19
25	334				50	34.5		
40	336				66	49.1		
50					79.5	61.1		17

● JAH7RG 法兰



JAH7RG 法兰

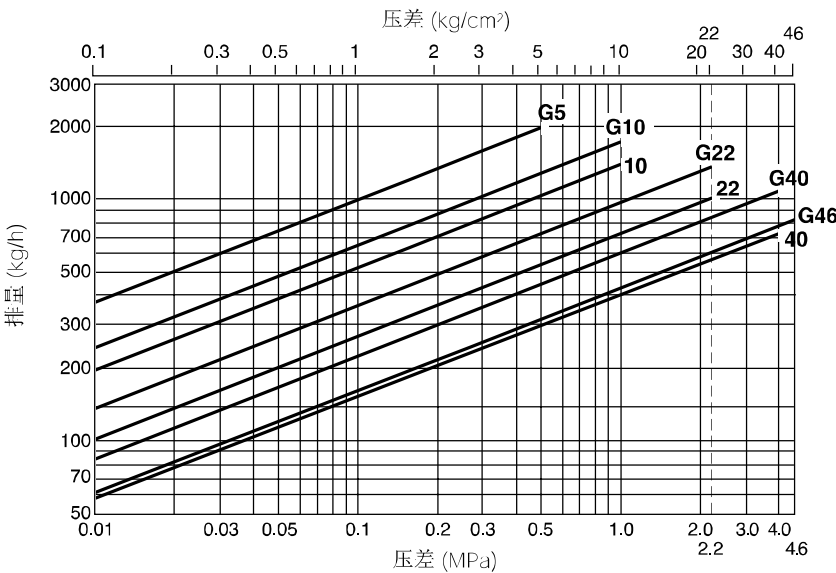
(mm)

口径	L			H	H <sub>1</sub>	φW	重量* (kg)
	ASME级						
	150RF	300RF	600RF				
20	340	340	340	236	160	222	23
25	385	385	385				25
40	380	380	380				29
50	390	390	390				33

也承做其它标准，长度和重量可能不同  
\*对应600RF的重量

注：• 为确保排放顺畅，必须在空气或气体系统中任何可能发生冷凝水积存的位置的上方接一根压力平衡管至气体疏水阀顶部的平衡管接口。  
• 平衡管接口可选：10或15mm，法兰，承插焊或各种螺纹标准。

排量



1. 图线上的数字参照阀嘴的号码。阀嘴号码以“G”开头的为JAH7RG-M（金属阀嘴）；其它的为JAH7RG-R（橡胶阀嘴）。
2. 压差是指疏水阀的入口端和出口端的压力差。
3. 上图只适用于温度低于100°C的冷凝水。
4. 排量只针对比重为1的液体。对于比重不等于1的液体见排量修正系数表。
5. 推荐安全系数：不小于1.5。



**注意**  
本产品的使用条件不能超过疏水阀的最大压差，否则将导致冷凝水积存。

● 排量修正系数表

比重 (S.G.)	0.95	0.9	0.85	0.8	0.75	0.7	0.65	0.6	0.55	0.5
修正系数	1.03	1.06	1.08	1.12	1.16	1.19	1.24	1.29	1.35	1.41

以所需的排量（包括安全系数）乘以液体比重相应的修正系数得出的乘积在排量表上进行选型。

排量修正系数可从表中查得，或用下列公式进行计算：修正系数 =  $\frac{1}{\sqrt{S.G.}}$

TLV SHANGHAI CO., LTD.

上海好施阀门有限公司

电话：021-51877967

传真：021-34670163

邮箱：haoshifamen@126.com

网址：http://www.haoshifamen.com

Manufacturer

TLV CO., LTD.

Kakogawa, Japan

is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001

